



SCHEDA TECNICA GENERALE GENERAL TECHNICAL SHEET

Pulcrom serie 1000/SO-O

Cromosphère srl Via E. Mattei 1/5 36031 Dueville (VI) – ITALIA tel.+39.0444.361071 fax +39.0444.361072 e-mail: info@cromosphere.com

POLVERE EPOSSIDICA PER INTERNI
INDOOR EPOXY POWDER

COMPOSIZIONE

PULCROM SERIE 1000/SO-O È UN PRODOTTO IN POLVERE, A BASE DI RESINE EPOSSIDICHE OPPORTUNAMENTE CATALIZZATE E PIGMENTI APPPOSITAMENTE SELEZIONATI. PUÒ ESSERE FORMULATO IN ASSENZA DI METALLI PESANTI.

COMPOSITION

PULCROM SERIE 1000/SO-O IS A PRODUCT BASED ON EPOXY RESINS CATALYZED WITH SUITABLE HARDNERS AND SUITABLE PIGMENTS. IT MAY BE FORMULATED HEAVY METALS FREE.

PULCROM SERIE 2000/SO-O È REALIZZABILE NELLE SEGUENTI CLASSI PRINCIPALI, CON GLI STESSI PARAMETRI TECNICI:

- ▶ **SO** (SEMIOPACO) **O** (OPACO)
- ▶ 1140 1110 (LISCIO)

PULCROM SERIE 2000/SO-O IS OBTENEIBLE IN THE FOLLOWING MAIN CLASSES, WITH THE SAME TECHNICAL PARAMETERS:

- ▶ **SO** (SEMI GLOSS) **O** (MAT)
- ▶ 1140 1110 ASMOOTH)

PROPRIETÀ FISICHE

PHYSICAL PROPERTIES

ASPETTO	APPEARANCE	1140	1110	liscio / smooth
BRILLANTEZZA LANGE 60°	GLOSS LANGE 60°	SO (semiopaco / semimat) O (opaco /mat)		45 (+/- 15%) gloss 15 (+/- 15%) gloss
PESO SPECIFICO	SPECIFIC WEIGHT	in funzione del colore / due to color		1.3 - 1.7
GRANULOMETRIA	PARTICLE SIZE DISTRIBUTION	tutta inferiore a / all below		100 µm
CONFEZIONAMENTO	PACKAGING	scatole a peso netto di / net weight boxes of		25 kg
APPLICAZIONE	APPLICATION	corona - tribo – disco / corona - tribo – disk		
STOCCAGGIO	STORAGE	in luogo asciutto a in dry room at	T°C < 30°C T°C < 30°C	6 mesi 6 months

PROPRIETÀ MECCANICHE

MECHANICAL PROPERTIES

IMBUTITURA ERICHSEN	ERICHSEN SLOW PENETRATION	ISO 1520		5 mm
PIEGA CON MANDRINO	CONICAL MANDREL BENDING	ISO 1519	nessun difetto / no crack	Ø 5
PROVA D'URTO	IMPACT TEST	ASTM D2794		> 2.5 Nm
DUROMETRO BUCHHOLZ	BUCHHOLZ HARDNESS	ISO 2815		90-110
ADERENZA RETICOLO	CROSS CUT ADHESION	ISO 2409		Gt-0

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

SI RACCOMANDA UNA BUONA PULIZIA DEL SUPPORTO ED UN ADEGUATO PRETRATTAMENTO CHIMICO DELLO STESSO. PER SUPPORTI IN FERRO E ACCIAIO È OPPORTUNO PROVVEDERE AD UNA FOSFATAZIONE, MEGLIO SE AI SALI DI ZINCO. LO SPESSORE MEDIO CONSIGLIATO, AL FINE DI GARANTIRE UNA BUONA PROTEZIONE, È DI 60-80 μM. PER SUPPORTI IN GHISA SI CONSIGLIA UN OPPORTUNO SGRASSAGGIO.

SURFACE PRE-TREATMENT

IT IS STRICTLY RECOMMENDED TO OPERATE A GOOD CLEANING OF THE SUPPORT AND A SUITABLE CHEMICAL PRETREATMENT. FOR IRON OR STEEL IT IS BETTER TO PROCEED TO A PHOSPHATATION, BETTER IF WITH ZINC SALTS. AVERAGE SUGGESTED THICKNESS FOR A GOOD PROTECTION IS ABOUT 60-80 μM. FOR FUSIONS IT IS RECOMMENDED A SUITABLE DEGREASEMENT.

RESISTENZE CHIMICHE

OTTIMA RESISTENZA AI SOLVENTI IN GENERE.
Buona resistenza alla maggior parte degli acidi, alcali ed oli alla temperatura ambiente di 25 °C.

CHEMICAL RESISTANCES

VERY GOOD RESISTANCE AGAINST SOLVENTS.
GOOD CHEMICAL RESISTANCE AGAINST ACIDS, BASIC SOLUTIONS, OILS AT ROOM TEMPERATURE OF 25 °C.

RESISTENZA ALLA CORROSIONE E ALL'ESPOSIZIONE ALL'ESTERNO

ESPOSIZIONE ALL'UMIDOSTATO

UMIDOSTATIC ROOM EXPOSITION:

DIN 50017 non valutato / not tested

CORROSIONE ACCELERATA KESTERNICH

KESTERNICH ACCELERATED CORROSION:

ISO 3231 non valutato / not tested

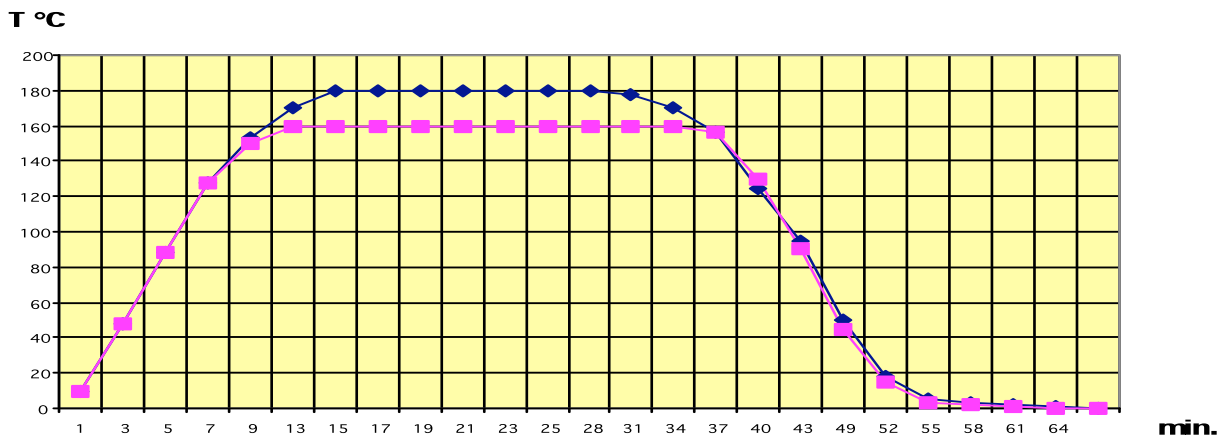
ESPOSIZIONE ALLA NEBBIA SALINA

SALT SPRAY TEST EXPOSITION:

ISO 9227 inalterato dopo / no change after 500 h

CONDIZIONI DI COTTURA / CURING CONDITIONS

180°C X 15 min o / or 160°C X 20 min



NOTA BENE:

LE INFORMAZIONI FORNITE SI BASANO SULLA NOSTRA ESPERIENZA DI PRODUTTORI DI POLVERE. L'UTILIZZATORE FINALE È TUTTAVIA RESPONSABILE DELLA CORRETTA APPLICAZIONE DEI PRODOTTI E DEVE TENERE IN CONSIDERAZIONE TUTTI I FATTORI E LE CONDIZIONI CHE POSSONO INFLUENZARE IL RISULTATO FINALE.

REMARKS:

THE INFORMATION GIVEN IS BASED ON OUR EXPERIENCE AS POWDER MANUFACTURERS. THE END-USERS SHOULD HOWEVER PAY ATTENTION TO THE PROPER APPLICATION OF THE PRODUCTS AND MUST CONSIDER ALL FACTORS AND CONDITIONS THAT CAN AFFECT THE FINAL RESULT.

La presente scheda sostituisce ed annulla le precedenti.

The present edition replaces the previous ones.